

Tehnički podaci za EWM Phoenix 451 Progress puls MM FDW

	MIG/MAG		REL		TIG	
Podešavanje opsega struje zavarivanja	5 A - 450 A		5 A - 450 A		5 A - 450 A	
Radni ciklus na okolnoj temperaturi	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
80 %	–	450 A	–	450 A	–	450 A
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A	450 A	420 A
Napon praznog hoda	80 V					
Frekvencija	50 Hz / 60 Hz					
Glavni osigurač (sporo goreći)	3 x 32 A					
Glavni napon (tolerancija)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Maks. povezano opterećenje	20.7 kVA		21.6 kVA		15.9 kVA	
Preporučena snaga generatora	29.1 kVA					
cos ϕ	0.99					
Efikasnost	90 %					
Pogonski točkići	4					
Brzina žice	Brzina žicom/min, 0.5 m/min - 25 m/min					
Brzina žice	Brzina žiceipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimenzije mašine	1100 x 455 x 1000					
DxŠxV u mm						
Dimenzije dodavača žice	660 x 280 x 380					
DxŠxV u mm						
Masa mašine	129 kg					
Masa dodavača žice	13 kg					
Klasifikacija zaštite	IP 23					
Klasa zaštite	H					
Izlaz hlađenja	1500 W (1l/min)					
Kapacitet rezervoara	12 l					
Protok	5 l/min					
Maks. Izlazni pritisak	3.5 bar					
Standardi	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Safety sign / EMC class A					